



ДЕРЖАВНА ФІСКАЛЬНА СЛУЖБА УКРАЇНИ
(ДФС)

Львівська пл., 8, м. Київ-53, МСП 04655, тел.: (044) 272-51-59, факс: (044) 272-08-41
www.sfs.gov.ua; e-mail: kabmin_doc@sfs.gov.ua, gromada@sfs.gov.ua Код ЄДРПОУ 39292197

27.10.2016 № 2255/2/99-99-19-02-03-10

На № 35146/1/1-16 від 28.09.2016
35146/3/1-16 07.10.2016

Народному депутату України
Соболеву С.В.

Про виконання доручення
Секретаріату Кабінету Міністрів України
від 28.09.2016 № 35146/1/1-16,
доручення Прем'єр-міністра України
від 07.10.2016 № 35146/3/1-16

Шановний Сергію Владиславовичу!

Державна фіскальна служба України на виконання доручення Секретаріату Кабінету Міністрів України від 28.09.2016 № 35146/1/1-16 (вх. ДФС № 2727/3 від 29.09.2016), доручення Прем'єр-міністра України В.Б. Гройсмана від 07.10.2016 № 35146/3/1-16 (вх. ДФС № 2811/3 від 07.10.2016) до листа Голови Верховної Ради України А.В. Парубія від 23.09.2016 № 11/10-490 розглянула Ваш запит від 22.09.2016 № 773 стосовно надання вичерпної інформації про вжиті заходи щодо розблокування поставки бронематеріалу для виготовлення бронежилетів та кулезахисних шоломів ТОВ "НВП "ТЕМП-3000", обґрунтованості й законності зміни Київською міською митницею ДФС класифікації товару "Поліетиленова плівка Endumax Shield x F23" та на доповнення до листа ДФС від 13.10.2016 № 2144/2/99-99-19-02-03-10 повідомляє.

За відповідним дорученням ДФС Київською міською митницею ДФС здійснено відповідно до пунктів 11-13 статті 357 Митного кодексу України повторний відбір проб зазначеного товару та направлено запит для проведення лабораторних досліджень до Спеціалізованої лабораторії з питань експертизи та досліджень ДФС з метою ідентифікації та лабораторної перевірки характеристик товару, визначальних для його класифікації.

За результатами лабораторних досліджень Управління експертиз та досліджень хімічної та промислової продукції Спеціалізованої лабораторії з питань експертизи та досліджень ДФС (висновок від 06.10.2016 № 142005704-

К 0234) встановлено таке.

2255/2/99-99-19-02-03-10 від 27.10.2016



1) Проба з маркуванням "Поліетиленова плівка Endumax Shield x F23" є відрізком гнучкого матеріалу білого кольору. З одного боку матеріал має глянцеvu поверхню, з іншого – матову.

2) Згідно з інформацією фірми "Endumax" процес виробництва товару "Поліетиленова плівка Endumax Shield x F23" складається з таких кроків:

Крок 1. визначена кількість порошку надвисокомолекулярного поліетилену ущільнюється для отримання листа;

Крок 2. лист закручується та розтягується до необхідної товщини (50 – 60 мкм). Завдяки цьому процесу довгі полімерні ланцюги надвисокомолекулярного поліетилену вирівнюються, забезпечуючи "Endumax" високими механічними властивостями. В результаті отримується плівка Endumax TA23 (133 mm);

Крок 3. для отримання ламінату "Endumax UD" плівка "Endumax" закладається із дотриманням типового шаблону укладання цеглин. Як варіант, плівку "Endumax" розрізають для отримання більш дрібних стрічок;

Крок 4. ламінат UD формується за допомогою діагональних шарів для утворення продукту "Endumax XF23".

3) У структурі матеріалу виявлено чотири шари, що скріплені між собою за допомогою зв'язуючої речовини (клею тощо). Зв'язуюча речовина не сприймається неозброєним оком, проте відчувається на дотик, легко видаляється механічно (шкрябанням, натиском пальця тощо) та залишає слід на поверхні.

4) Кожен шар - це лист, що складається з паралельно розташованих стрічок шириною близько 6,5-6,8 см. Стрічки першого та другого шарів розміщені паралельно один до одного, так само, як і стрічки третього та четвертого шарів.

5) Листи першого та другого шарів розташовані перпендикулярно відносно листів третього та четвертого шарів та з'єднані між собою без переплетення.

6) Кожна із стрічок розділяється у повздовжньому напрямі на паралельно розташовані окремі мононитки (з поперечним перерізом менше 1 мм).

7) Зі сторони матової поверхні виявлено шар речовини, що легко видаляється механічно та за допомогою органічного розчинника, який не є постійно липким. При видаленні речовини поверхня матеріалу набуває глянцевого вигляду.

8) Намотування матеріалу вручну навколо циліндра діаметром 7 мм за температури 15-30 °C виконується без зламування, але спостерігається незначне розшарування в повздовжньому та поперечному напрямках.

9) При мікроскопічному дослідженні монониток кожного шару проби спостерігаються циліндричні волокна без будь-яких структур (характерні ознаки волокон хімічної природи) із наявною обробкою волокон зв'язуючою речовиною. Всі волокна ідентичні за морфологічною будовою.

10) В ІЧ-спектрі ниток матеріалу проби містяться смуги поглинання, характерні для поліетилену, ІЧ-спектрі екстрактів речовини, виявленої на зовнішній матовій поверхні матеріалу, та зв'язувальної речовини між шарами і нитками, з яких складається продукт, містяться смуги поглинання, характерні для синтетичних полімерів/співполімерів (стиролу та ізопрену тощо), складно-ефірної сполуки (фталату тощо), інших добавок/домішок.

11) Проба не поєднана з іншими речовинами, крім полімерних.

Відповідно до рекомендацій щодо поводження з Endumax X-ply (в перекладі з англ. Х-шаруваті), зазначених у листі фірми "Teijin Aramid GmbH", продукт "Endumax Shield XF 23" є перехресно армованим шаруватим односпрямованим матеріалом (2-шаруватий блок 90°C – поперечний 2-шаруватий блок), який виготовлений з надвисокомолекулярної поліетиленової стрічки Endumax. Х-шаруватий матеріал призначений для використання в багатошаровій конструкції після укладання та закріплення (спресовування при більш високих температурах) жорстких пластин броні та/або вставок балістичного захисту.

Х-шаруватий матеріал покритий захисною стрейч - плівкою. З однієї сторони матеріал покритий клейким компонентом для утворення багатошарової конструкції. Після укладки шари з'єднуються під дією високої температури та тиску.

Згідно з інформацією, яка наведена в попередньому паспорті безпеки на товар "Endumax Shield x F23" (Teijin Aramid GmbH), товар є ламінованою поліетиленовою плівкою у вигляді перехресно армованого шаруватого матеріалу (2-шаруватий блок 90°C – поперечний 2-шаруватий блок).

У листі фірми "Teijin Aramid BV" від 19.07.2016 зазначено, що продукт "Endumax Shield x F23":

виготовлений із стрічок та не може бути вплетений у тканину;

не може бути використаний у тканинах для одягу або верхнього одягу;

не містить моноволока. "Endumax" утворюється через процедуру спресованості, яка перетворює полімерний порошок у товстий лист, що потім закручується в рулон та розтягується у тверду 100 відс. поліетиленову стрічку.

Відповідно до техніко-технологічної документації "Endumax - надміцна високомодульна тонка плівка" (Teijin) стрічка "Endumax" – це нова, запатентована, високовиробнича стрічка, яка використовується для різної продукції, де необхідна надзвичайна міцність, безпечність, легка вага або витривалість.

Продукт "Endumax" у вигляді діагонально армованого в одному напрямі ламінату називається "Endumax XF23".

Товар "Endumax XF23" має відмінну міцність та балістичні властивості, наноситься на пластини, шоломи або елементи будь-якої форми та товщини. "Endumax" постачається із стандартною довжиною – 150 м та стандартною шириною – 1,6 м, намотаним на картонні тубуси.

Продукт "Стрічка Endumax" має високий модуль еластичності (170 ГПа), яким вимірюється міцність еластичного ізотропного матеріалу, малу щільність (0,97 г/см³), відмінну стійкість до хімічної дії різних хімічних речовин, до дії погодних умов та має високу продуктивність при кріогенних температурах. Тривала дія, навіть при температурі 70 °C, не порушує властивостей "Endumax".

Для класифікації товарів в Україні використовується УКТ ЗЕД, що є товарною номенклатурою Митного тарифу України і встановлена Законом України від 19 вересня 2013 року № 584-VII „Про Митний тариф України”. Міжнародною основою УКТ ЗЕД є Гармонізована система опису та кодування товарів Всесвітньої митної організації.

З метою забезпечення єдиного тлумачення і застосування УКТ ЗЕД в Україні запроваджено Пояснення до УКТ ЗЕД, побудовані на основі Пояснень до ГС версії 2012 року та Комбінованої номенклатури Європейського Союзу і затверджені наказом Державної фіскальної служби України від 09.06.2015 № 401.

Класифікація товарів здійснюється відповідно до Основних правил інтерпретації УКТ ЗЕД (далі – ОПІ) з урахуванням характеристик товару, що є визначальними для їх класифікації згідно з УКТ ЗЕД.

Відповідно до Правила 1 ОПІ назви розділів, груп та підгруп наводяться лише для зручності користування. Для юридичних цілей класифікація товарів проводиться виходячи з найменувань товарних позицій і відповідних приміток до розділів чи груп і, якщо такі тексти назв та примітки не вимагають іншого, відповідно до таких положень.

Термін “пластмаси” відповідно до Примітки 1 до товарної групи 39 УКТ ЗЕД означає матеріали, які під дією зовнішнього впливу (зазвичай, температури і тиску, а за потреби – дії розчинника чи пластифікатора) здатні під час полімеризації чи на якій-небудь подальшій стадії набувати у процесі пресування, лиття, екструзії чи іншого процесу заданої форми, яку вони здатні зберігати і після закінчення цього впливу.

Згідно з УКТ ЗЕД до товарної групи 39 включаються продукти, незалежно від того, чи були вони одержані під час однієї чи низки послідовних операцій, за умови, що вони зберігають основні властивості полімерних матеріалів.

Приміткою 10 до товарної групи 39 УКТ ЗЕД визначено, що терміни “плити, листи, плівки, стрічки і смужки” у товарних позиціях 3920 і 3921 означають тільки плити, листи, плівки, стрічки і смужки (крім включених до групи 54) і блоки правильної геометричної форми з малюнком чи без нього, включаючи ті, що мають рельєф або поверхню, оброблену інакше, нерозрізані або нарізані на прямокутники (включаючи квадрати), але без подальшої обробки (навіть якщо в результаті обробки набувають вигляду готових до використання виробів).

Відповідно до назви товарної позиції 3920 УКТ ЗЕД у цій товарній позиції класифікуються плити, листи, плівки, стрічки та пластини з пластмаси, непористі, неармовані, нешаруваті, без підкладки та не поєднані подібним способом з іншими матеріалами.

Поясненнями до товарної позиції 3920 УКТ ЗЕД встановлено, що до цієї товарної позиції включаються плити, листи, плівка, а також стрічки і смужки з полімерних матеріалів (не армованих, не шаруватих (не ламінованих), без підкладок і не з'єднаних аналогічно з іншими матеріалами).


Згідно з УКТ ЗЕД продукти, що були армовані, шаруваті (ламіновані), на підкладці або аналогічно з'єднані з іншими матеріалами, крім полімерних матеріалів, не включаються до товарної позиції 3920 УКТ ЗЕД.

На підставі викладеного вище продукт “Поліетиленова плівка Endumax Shield x F23” є перехресно армованим шаруватим односпрямованим матеріалом (2-шаруватий блок 90°C – поперечний 2-шаруватий блок), який виготовлений з надвисокомолекулярної поліетиленової стрічки “Endumax” під дією високої температури та тиску. Товар має відмінну міцність та балістичні властивості.

З урахуванням опису товару "Endumax Shield x F23", відповідно до Правила 1 ОПІ, приміток 1, 10 до товарної групи 39 УКТ ЗЕД, пояснень до товарної позиції 3920 УКТ ЗЕД продукт "Endumax Shield x F23" слід класифікувати у товарній позиції 3920 УКТ ЗЕД.

Також повідомляємо, що Київській міській митниці ДФС надано роз'яснення щодо правильності класифікації товару "Endumax Shield x F23".

З повагою
Голова



Р.М. Насіров

